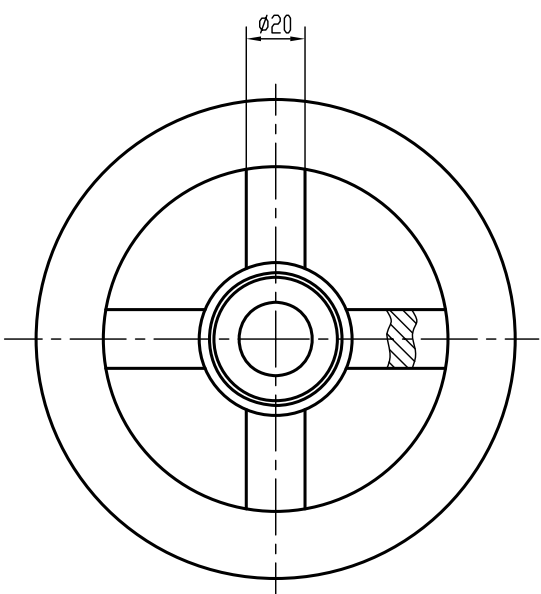
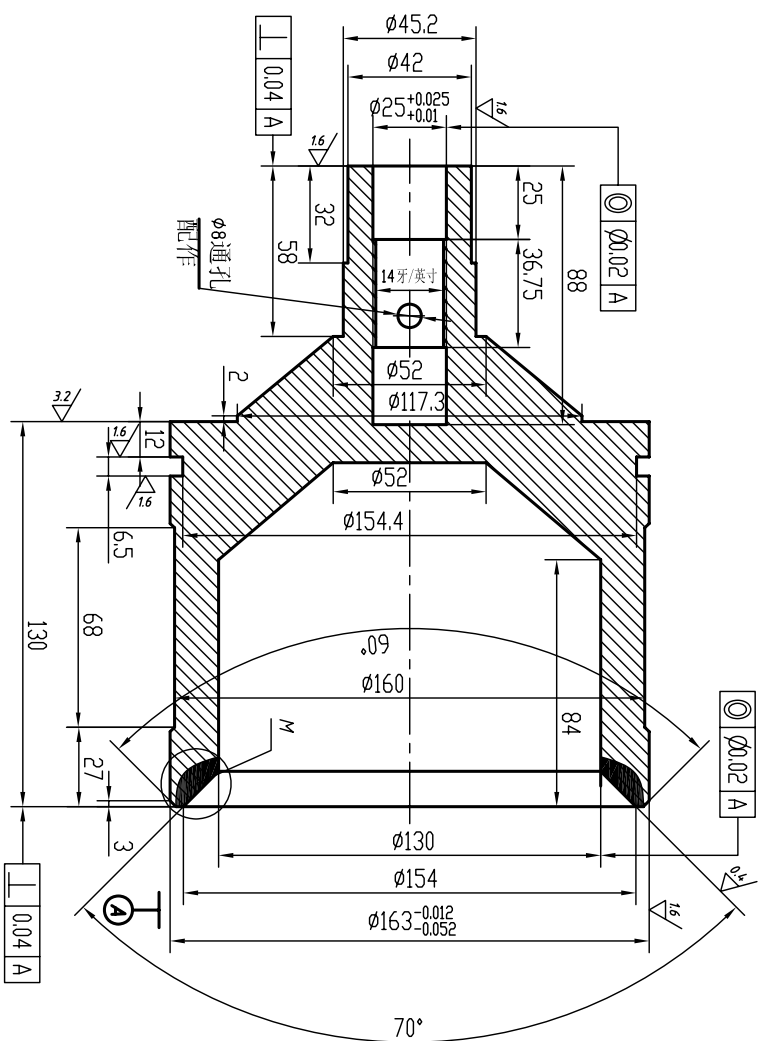
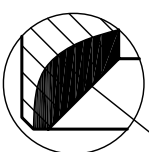


6.3
其余



此处堆焊STELLITE合金
加工后堆焊密封面厚度不得小于2mm



技术要求

1. 锐角倒钝, 未注明倒角按 $0.5 \times 45^\circ$
2. 阀芯材质: 316L + STELLITE6
3. 未标尺寸公差按 GB/T1804-m 级要求。
4. 堆焊 STELLITE6 合金后进行热处理加工后堆焊密封面厚度不得小于 2mm, 硬度 HRC38。
5. 密封部位不得有划痕气孔等缺陷

[illegible]